

## TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Oggetto: Richiesta di riduzione tariffaria per utilizzo di **BIOCOMPOSTER**

Il/la sottoscritto/a .....

Codice Fiscale..... nato/a a .....

il..... residente in ..... Via.....

in riferimento ai locali occupati in codesto Comune in Via .....n.....

Tel. .... mail/pec .....

agli effetti dell'applicazione **dell'art.13** – Riduzioni per le utenze domestiche e non domestiche – lettera d) “utenze domestiche che praticano il compostaggio della frazione organica mediante l'utilizzo del **BIOCOMPOSTER**” del vigente Regolamento TARI approvato con Delibera di C.C. n. 37 del 16/10/2014 e ss.mm.ii.

### DICHIARA

- di essere regolarmente iscritto a ruolo per la Tassa sui Rifiuti (**TARI**) per i locali sopra indicati;
- di essere entrato in possesso del Biocomposter entro il 31.12.2020;
- di essere altresì consapevole che la riduzione prevista dall'art. 13 lettera d) del Regolamento **TARI** per l'utilizzo del Biocomposter per le utenze domestiche è riconosciuta dall'anno successivo a quello in cui è stato consegnato il Biocomposter ed è concessa dietro attestazione rilasciata dal soggetto preposto all'attività di controllo del regolare utilizzo del Biocomposter, dimostrando a consuntivo l'effettivo riciclaggio dei rifiuti organici mediante il compostaggio domestico,

### CHIEDE

- Per l'anno 2021 l'applicazione della riduzione della TARIFFA nella quota fissa e variabile, in applicazione a quanto disposto dall'art. 13 lettera d) del Regolamento TARI attualmente in vigore.

Prende atto che la percentuale di riduzione è cumulabile con le altre riduzioni previste nel RegolamentoTari fino ad importo massimo del 40%.

La dichiarazione deve essere presentata entro il 20 LUGLIO 2021

Si allega copia non autenticata di un documento di identità in corso di validità.

Lì, .....

Firma

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it